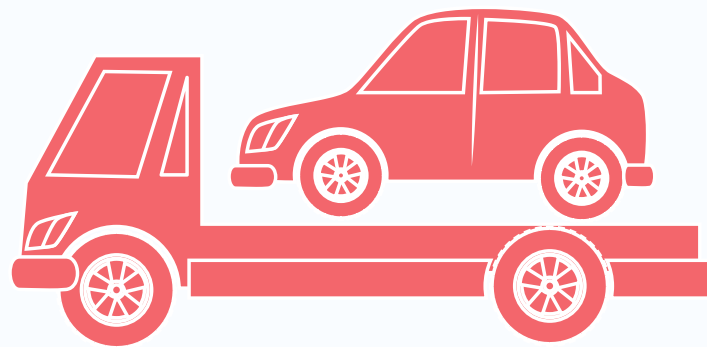


LE RÔLE DE LA
MAINTENANCE PRÉVENTIVE
EXPLIQUÉ.



1. RÉDUIRE LES PANNES

La maintenance préventive permet de réduire jusqu'à 25% des pannes sur les équipements électriques.



2. RÉDUIRE LES TEMPS D'ARRÊTS

Une machine en panne implique souvent la **cessation de son activité**, au moins jusqu'à réparation. Ce **temps perdu** représente un coup pour l'entreprise plus ou moins important en fonction de la gravité de la panne. La maintenance préventive permet de réduire considérablement les temps d'arrêts.



3. OPTIMISER LA SÉCURITÉ

Opter pour la maintenance préventive permet également de garantir à vos salariés une sécurité optimale. Comment ? En limitant les risques de blessures qui peuvent être causés par le dysfonctionnement de vos équipements.



4. AUGMENTER LA DURÉE DE VIE DE VOS ÉQUIPEMENTS

La maintenance préventive permet non seulement de **profiter des meilleures performances**, mais surtout de **prolonger la durée de vie** de l'ensemble de vos équipements. Par l'intermédiaire d'une excellente maintenance, vous pourrez diviser le coût de vos investissements matériels par 2 ou 3 (en moyenne).



5. Amélioration de la production

Mieux vous entretenez vos équipements, plus votre rythme de production sera rapide.
Mais ce n'est pas tout, vous bénéficiez également d'une qualité de production supérieure, ce qui n'est pas négligeable.



MAINTENANCE

7/7 - 24/24.

